

Una nueva perspectiva en la construcción de ventanas

Natura Invent se abre un hueco importante en nuestro mercado, debido a que presenta innumerables mejoras, ventajas y soluciones a las demandas de un nivel de ventana de calidad

El pasado año, en el marco de la feria alemana Fensterbau '98, la empresa alemana Invent presentó uno de los más avanzados sistemas de carpintería en una nueva ventana mixta, basada en el marco de aluminio más la hoja de madera, denominando a esta nuevo producto «Contura Invent». Sus características nacieron de los estilos, tendencias de diseño-moda, mercado donde se dirige y nivel de calidad-precio, y en respuesta al éxito que han obtenido en el mercado productos similares.

En un año, esta firma se ha extendido rápidamente por Alemania, Holanda, Bélgica, Centroeuropa y los países Escandinavos, llegando actualmente a España de la mano de Nobility, S.A. como único elaborador oficial, que augura con este sistema una nueva perspectiva en la construcción de ventanas.

Nobility tiene sus inicios empresariales básicamente con este producto específico, pero sus fundadores llevan una larga trayectoria dedicada plenamente al mundo de la carpintería y, en particular, de la madera. La evolución tecnológica en los cerramientos y la cantidad de sistemas existentes, ha supuesto un reto importante para que un producto como el Natura Invent se abra un hueco importante en nuestro mercado, debido a que presenta innumerables mejoras, ventajas y soluciones a las demandas de un nivel de ventana de calidad.

La actividad básica de Nobility se extiende desde la edificación residencial a la no residencial, tanto pública como privada, pasando por la rehabilitación y fabricando para talleres elaboradores de carpintería y cerramientos en general, no descartando la venta directa a particulares, ofreciendo así este producto en cualquier punto de la geografía española.





CARPINTERÍAS MIXTAS

Desde hace tiempo, las carpinterías mixtas ofrecen unas características ya conocidas de tecnología, color, confort, ausencia de mantenimiento y adaptabilidad, que las convierten en un producto de gama alta, aunque para responder perfectamente a criterios actuales de mercado deben aportar también duración, resistencia, estabilidad, estanqueidad, drena-

je, ventilación, descompresión, sujeción correcta de los herrajes y, por qué no, ecología.

La ventaja de aportar dos materiales como el aluminio y la madera en un solo sistema, esconde un secreto descubierto por la mayoría de usuarios de este tipo de productos y se trata de la unión entre dichos materiales.



El aluminio aporta unas características concretas que hacen del mismo un material sin incógnitas, pero la madera como ser vivo nos presenta una serie de peculiaridades que demuestran que su utilización es cosa de profesionales, debido a la cantidad de especies existentes y todas ellas con respuestas a agresiones atmosféricas diferentes o en todo caso parecidas.

Propiedades físicas como la densidad, porosidad, estado hidrométrico, hinchazón o retractibilidad volumétrica de las fibras, son datos necesarios a conocer en cada madera, para obtener resultados correctos en su utilización en carpinterías mixtas.

TECNOLOGÍA ALEMANA

Como innovaciones más relevantes, Contura Invent destaca por su perfecto aislamiento térmico y acústico, obteniendo valores de transmisión térmica de $K=1,3 \text{ W/m}^2$ y nivel acústico $R_w = 43 \text{ dB}$, no conseguidos por ejemplo en un acristalamiento 6+6+6/12/6. Ensayos realizados en los Laboratorios alemanes de Rosenheim certifican estos valores y aseguran la calidad.

Debido al no contacto directo del marco de aluminio de 2 mm de espesor, con rotura de puente térmico de 34 mm, con la hoja de madera maciza, se evitan los problemas de estabilidad y contracción por la ausencia también de cualquier otro material de fijación entre ellos. Hay que recordar que el coeficiente de dilatación longitudinal en las maderas es

prácticamente nulo y por tanto despreciable.

La elegancia y diseño interior de cualquier tipo de madera siempre maciza, seleccionada entre especies nacionales o de importación, según sus propiedades, se realiza con el desplazamiento del junquillo de poliámmida al exterior.

En cuanto al programa de aperturas, se utiliza un herraje completamente oculto (sólo se ve la manilla) capaz de soportar hasta 130 kilos de peso y aperturas de hasta 1.600 mm de ancho y 2.450 mm de altura en oscilobatientes de una sola hoja, regulables siempre en los tres sentidos y con la garantía de un correcto funcionamiento que ofrece el fabricante alemán GU (Gretsch-Unitas). El sistema permite la realización de ventanas con el travesaño superior inclinado o bien en curva.

Las medidas totales de la sección de marco más hoja oculta son 92 x 95 mm y mejoran considerablemente el diseño interior de la ventana, permitiendo una mayor entrada de luz al ampliar el hueco de cristal. Con la sección de 67 mm por la cara y 80 mm por el canto, se consigue una estabilidad de encolado muy buena, debido a la utilización de tres espigas en la unión del travesaño y larguero, y a la vez el posible alabeo o alteración del movimiento de la madera es soportado por el accionamiento del herraje en la dirección de su sentido de cierre.

El sistema tiene soluciones para incorporarse a fachadas ligeras de cualquier fabricante, al igual que adaptaciones a nuestro mercado para las

rehabilitaciones, jambas de acabado, cajón de registro de persiana y cajón de monoblock.

En cuanto a los acabados, el aluminio permite la diversidad de colores de la carta RAL y tonos Eloxal, tanto en un solo color como en bicolor al exterior e interior; y la madera permite barnizados, lacados, encerados y acabados ecológicos, al igual que la posibilidad de teñidos con estilo personal y exclusivo de tendencias modernas.





INSTALACIONES DE FABRICACIÓN

Se han seleccionado los equipos, máquinas y herramientas necesarios como medios de producción para llevar a cabo un proceso especializado de fabricación adecuado a las necesidades del producto. La programación de las fases de ejecución y operaciones a realizar están establecidas, ordenadas y supervisadas secuencialmente en función de la lógica constructiva y de procedimientos de trabajo idóneos para obtener los niveles de calidad requeridos.

La firma dispone de una fábrica acondicionada tecnológicamente para asumir proyectos de cerramientos de carpintería mixta, en condiciones de ejecución rápida en los plazos previstos, respondiendo a las necesidades del cliente y a la perfección de los acabados. Las instalaciones están dotadas de maquinaria automatizada para la elaboración tanto del aluminio como de la madera. Entre la maquinaria instalada destacan tronadoras de doble cabezal, ensambladoras neumáticas, retestadoras, fresadoras-copiadoras, centro de mecanizado de ventanas de madera con control numérico, máquina calibradora-lijadora, etc.

Los productos de acabado superficial de la madera están aplicados por profesionales especializados que aseguran un color y grosor uniformes, estableciendo unos tipos de barnizado compatibles según el material, su viscosidad y porcentaje de sus componentes, a partir de criterios estético-funcionales y ecológicos.

Nobility, S.A., en su afán de ofrecer el Contura Invent a todos los profesionales del sector de la construcción, y de acuerdo con su línea de promoción, participa como empresa expositora en Construmat '99 (Palacio 4-Nivel 4, Stand A-403), para presentar esta nueva gama de cerramientos que hacen de Contura Invent la ventana de madera perfecta para el siglo XXI.



Berguedà, Bl. A, nave 19
 P.I. Urvasa
 08130 Sta. Perpètua de
 Mogoda (Barcelona)
 Tel.: 935 448 150
 Fax: 935 448 149